



ПЕТЕРБУРГСКИЙ ТРАМВАЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

Трамвайные вагоны вашему городу



ОАО "Петербургский трамвайно — механический завод" предлагает поставку четырех — и шестиосных трамвайных вагонов собственного производства.

Санкт-Петербург
1998 г.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ВАГОНОВ

Наименование параметров	Четырехосный	Шестиосный	Восьмиосный
Длина вагона по наружной обшивке(мм)	15000	22070	30000
Ширина вагона по наружной обшивке(мм)	2550	2550	2550
Высота вагона по гребню крыши(мм)	3150	3350	3146
Номинальный диаметр колеса(мм)	710	710	710
База вагона(мм)	7500	7500	7500
База тележки(мм)	1940	1940	1940
Ширина колеи(мм)	1524	1524	1524
Количество 2-осных тележек	2 моторных	2 моторных 1 опорная	4 моторных
Номинальное напряжение контактного провода(В)	550	550	550
Номинальное напряжение вспомогательных цепей(В)	24	24	24
Мощность тяговых электродвигат.(квт)	4x50	4x50	8x60
Максимальная скорость (км/ч)	75	75	75
Количество сидений	25	52	40
Количество мест для стоящих пассажиров (5 ч/кв.м)	80	146	250
Масса порожнего вагона(т)	19,5	29	40
Минимальный радиус вписывания вагона в кривую,м	14	14	14

(Данные параметров могут корректироваться в зависимости от ТЗ заказчика)

Кузов вагона

Кузов вагона представляет собой равнопрочную сварочную конструкцию, выполненную из стальных труб прямоугольного сечения, обшитую рулонным термонапряженным стальным листом толщиной 1,5 мм. Антикоррозийная обработка кузова (очистка, грунтовка, покрытие специальной мастикой, окраска) обеспечивает его долговечность. Для осмотра подвагонного оборудования предусмотрены откидные борта. Наружная окраска выполняется по требованию Заказчика в типичной городской цветовой гамме.

Внутреннее оформление

Пол выполнен слабовибрационным на раме из бакелизированной фанеры, покрыт декоративным нескользящим резиновым ковриком, края которого для облегчения мойки вагона приподняты к сидениям и к стенкам. Облицовка стен и потолка выполнена из декоративного пластика, монтируемого потайными шурупами. Между наружной и внутренней стенкой расположена термо и шумоизоляция из мипоры. На потолке установлено два непрерывных ряда люминесцентных светильников. Для осмотра тележек в полу предусмотрены люки.

Сидения и арматура

Сидения пассажиров имеют продольную ориентацию вдоль бортов вагона. Сидения выполнены из стального каркаса с полумягкими подушками из паралона и винилискожи. Дополнительные вертикально стоящие штанги, потолочные поручни и поручни на бортах, способствующие безопасности пассажиров, выполняются из стальных и алюминиевых труб, имеющих покрытие из термоусаживающейся трубки черного цвета. По требованию Заказчика возможна поперечная ориентация сидений по схемам 1+1;2+1;2+2.

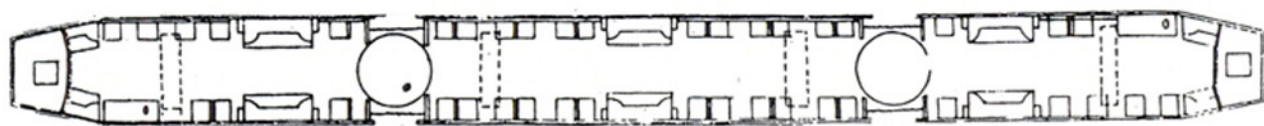
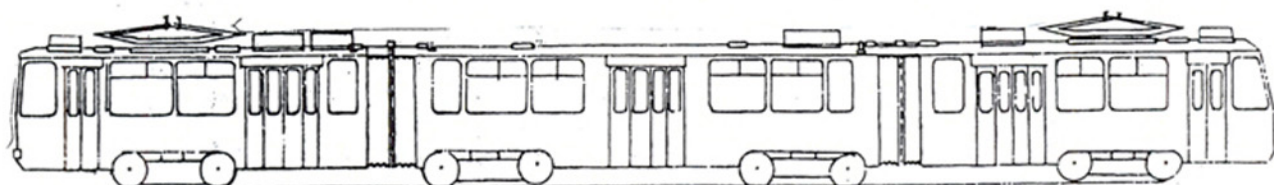
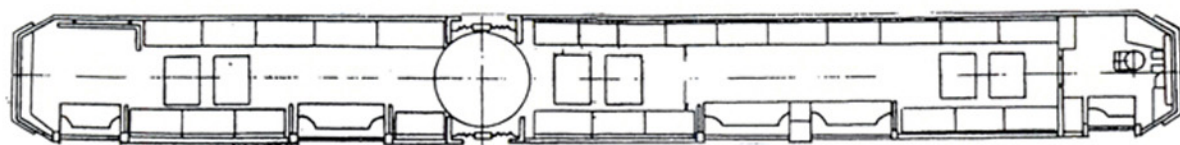
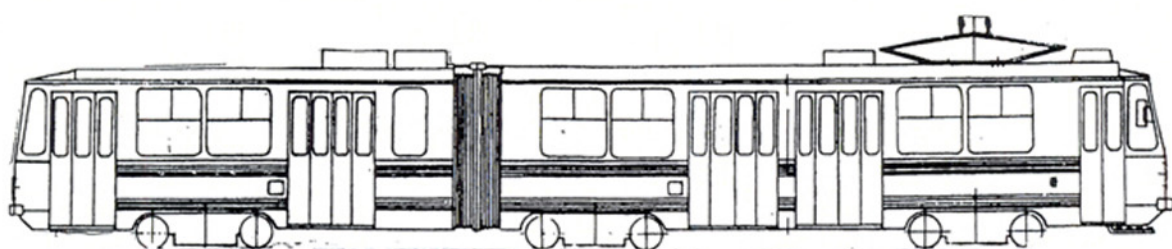
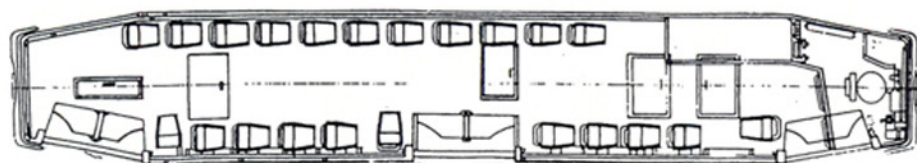
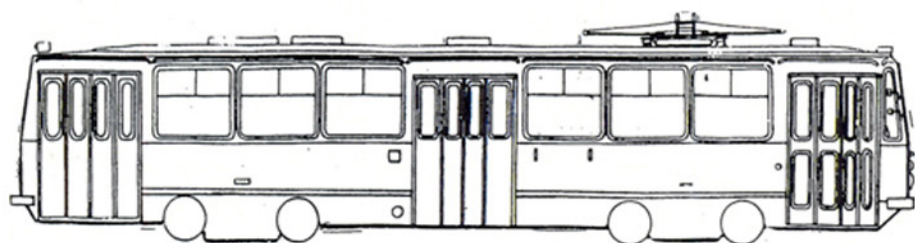
Окна

Большие окна, застекленные сталинитом, обеспечивают хороший обзор сидящим и стоящим пассажирам. Окна имеют раздвижные форточки для дополнительной вентиляции. Лобовые стекла выполняются из триплекса.

Двери

Для входа и выхода пассажиров в вагонах предусмотрены двери с шириной открывания 850 мм и 1700 мм.

Открываемые двери удобны для пассажиров и обеспечивают минимальное время обмена пассажиропотоков на остановках.



Отопление и вентиляция

Отопление салона обеспечено секционированными конверторами "свежего" тока, которые устанавливаются под сидениями. Через отверстия крышек, закрывающих низ сидений, теплый воздух поступает в салон вагона. Люки в крыше вагона способствуют вентиляции.

Сочленение

Кузова двухсекционного вагона соединены между собой сочленением, пол которого выполнен в форме поворотного круга. Переходная зона защищена внутренним гофрированным кожухом и ограждением. Снаружи сочленения имеется также гофрированный кожух, стянутый стальным тросом.

Кабина водителя

Рабочим местом водителя является кабина водителя, выполненная согласно эргометрических требований, с удобным специальным сиденьем. Кабина просторная, предусмотрены отдельные выходы для водителя: наружу и в салон.

Кабина водителя оборудована отдельной вентиляцией и калориферным отоплением. Задняя стенка кабины частично выполнена из остекленных перегородки и двери, что обеспечивает хороший обзор салона. На задней стенке в шкафах предусмотрена частичная установка электрооборудования.

Снаружи устанавливаются панорамные зеркала заднего вида.

Ходовая часть и тормозная система

Первая и вторая тележки вагонов — моторные, а третья тележка на шестиосном вагоне — опорная при отсутствии тяговых электродвигателей. Тележки безрамной конструкции с продольным расположением тяговых электродвигателей, которые соединены посредством карданного вала и редуктора. Колесные пары обрешинены. Рессорное подвешивание имеет резинометаллический комплект или витые стальные пружины с параллельно работающими гасителями колебаний.

Тормозная система включает в себя электродинамический моторный тормоз, дисковый тормозной механизм с пневматическим или электрическим приводом, электромагнитный рельсовый тормоз и стояночный (ручной) с механическим приводом.

Электрооборудование

Тяговое оборудование включает тяговые двигатели, аппаратуру регулирования и управления тяговыми процессами. Система управления контактно—резисторная или тиристорноимпульсная. Двигатели постоянного тока с самовентиляцией, соединены попарно последовательно.

Электрические аппараты преимущественно расположены в кабине водителя на крыше вагона и под вагоном. Цепи управления питаются от аккумуляторной батареи и статического или вращающегося преобразователя. Пульт управления включает органы контроля и органы оперативного действия. Органы управления на пульте расположены по функциональному признаку. Системы управления позволяют эксплуатировать вагоны по системе многих единиц.

По желанию Заказчика, в кабине может быть оборудовано место наставника и дублирующие органы управления.

Электрооборудование снабжено аппаратурой защиты от радиопомех, перегрузок и коротких замыканий в силовой цепи и цепях управления, защитой от возгораний, тональной сигнализацией.

Для маневровых работ в шестиосном вагоне предусмотрены пульт управления в хвосте вагона.

Вспомогательное оборудование, управление дверей и т.д.

По требованию Заказчика вагоны оснащаются либо электрическим, либо пневматическим приводом дверей, механического тормоза, стеклоочистителя, песочниц.

ОАО "ПТМЗ"

194044, г. Санкт—Петербург

ул. Чугунная, 2

тел. (812) 542—42—47

(812) 248—53—41

факс (812) 542—19—03